

EWELLIX

MAKERS IN MOTION

物料搬运解决方案



创新与传承

伊维莱Ewellix 是全球线性运动及驱动解决方案制造商及领导者。我们致力于通过持续开发和创新为您定制打造面向工业自动化、医疗设备、移动机械等行业应用解决方案, 提高机器性能, 提升运行时间, 减少维护频率, 提高系统安全, 同时降低能耗。伊维莱总部位于瑞典哥德堡, 现由欧洲投资公司Triton所有。

技术领先

伊维莱Ewellix 始于1968年, 源自SKF斯凯孚线性驱动技术事业部。这段历史让伊维莱获得了持续**开发新技术的专业知识及能力**。利用这些专业知识与能力, 我们开发了许多尖端产品, 进一步为我们的客户提供竞争优势。

2019年, 我们自SKF独立出来, 将希腊语“直线”“运动”两个单词合并, 命名了Ewellix伊维莱。我们为技术的传承感到无比自豪, 这为伊维莱建立以卓越工程和创新为核心优势的业务提供了独特的基础。

全球业务及本地支持

伊维莱凭借其**全球**影响力, 将定位确立为提供标准组件及定制解决方案, 并在全球范围**提供全面的技术及应用支持**。伊维莱与经销商具有长期伙伴关系, 这样我们能够为各行各业的客户提供支持。伊维莱不仅能够提供产品, 更提供各种**综合解决方案**, 帮助客户实现他们的理想。



1250 名员工



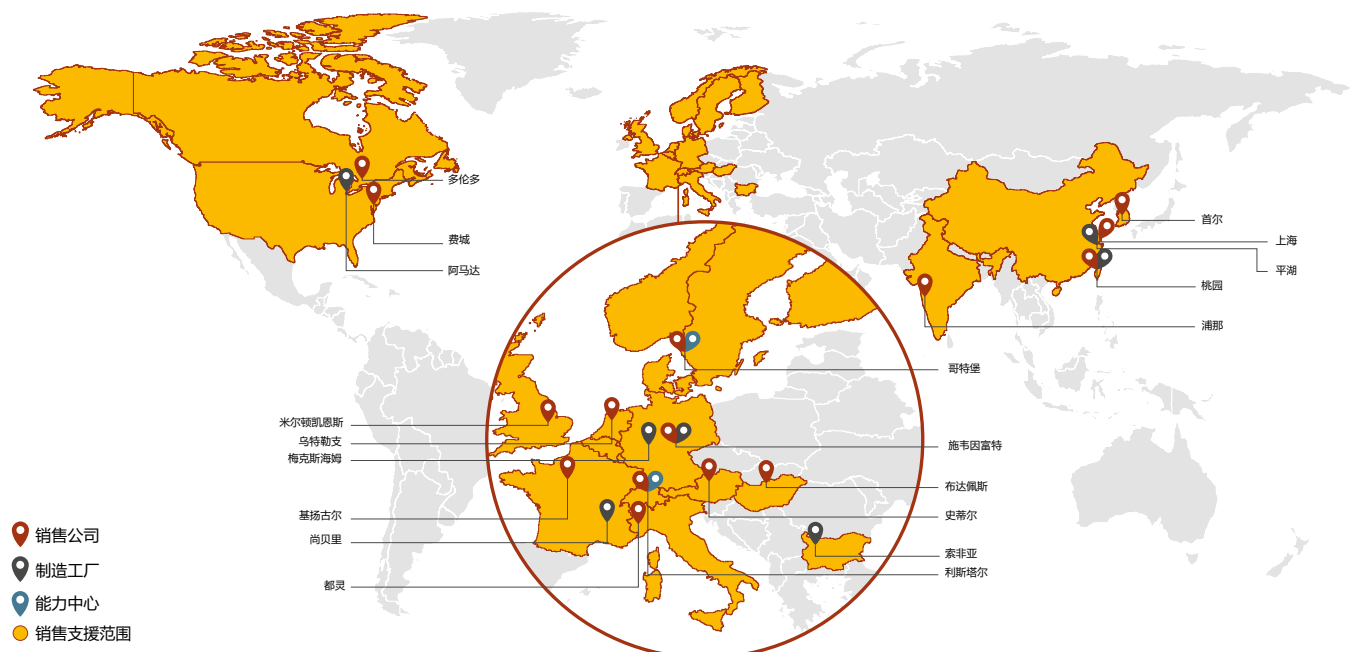
7 个制造工厂



16 个销售公司



2 个能力中心



面向未来的移动解决方案

无人搬运车(AGV) 系统是完全自主的机器人, 可在生产、仓库和配送中心移动和运输物品, 无需人工干预, 无需永久输送系统。

物料搬运设备需要平稳快速的运动, 以便在操作过程中高效移动物料。大多数叉车和无人搬运车(AGV) 或自动引导小车(AMR) 都使用电力驱动。能源效率是物料搬运中增加运行时间和生产力的关键因素, 虽然系统在大功率起升功能中仍然很普遍, 但能源效率很差。伊维莱电动推杆为物料搬运功能过程中提供了节能替代方案。



从标准化系列产品到定制化解决方案

伊维莱提供一系列驱动器、导向系统和控制器, 以满足您的所有需求。从高性能、功能强大的产品到要求较低的工作所需的简单配置一应俱全, 可选范围广泛。

应用能力

伊维莱凭借 30 多年应用解决方案的经验和知识, 可全程为您提供技术建议、系统设置和定制设计。

电子版产品

移动机械



电动化车辆



驱动器选型



自动导引车

在当今快速移动的环境中, 用于运输各种产品 (无论是板条箱还是托盘等等) 的自动控制或自动驾驶车辆正变得越来越流行。电动推杆在狭小的空间内为无人搬运车提升几吨负载, 移动牵引车上拖臂模块或升降车自动引导小车 (AMR)。我们的即插即用 LIFTKIT 生成一个垂直轴, 以扩展自动导引车和六轴机器人的性能, 用于货物到人的操作位置。伊维莱电动推杆和升降柱, 高效、易于操作、有位置反馈。

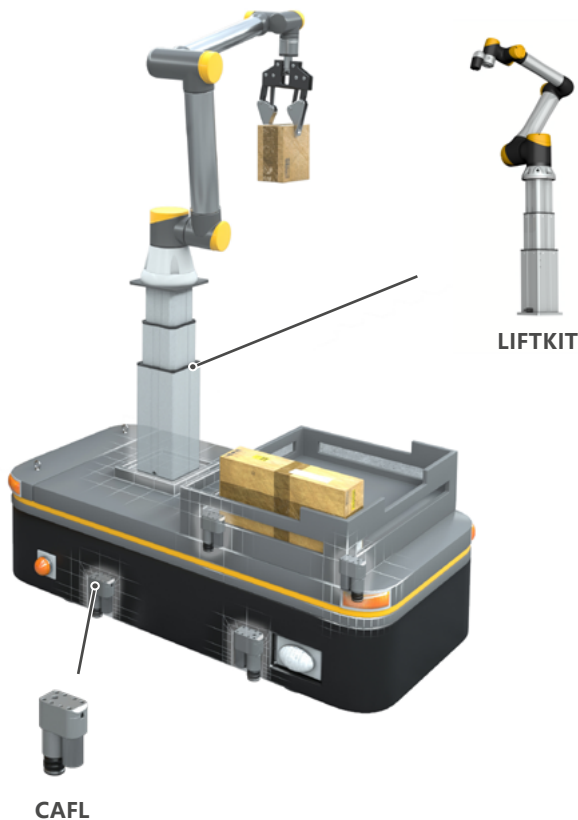
伊维莱解决方案

特征

- 无油运行, 性能与液压系统相同
- 高响应性, 高速度, 精确定位
- 集成控制器, 带有总线通信

优势

- 无油
- 高效节能
- 紧凑
- 位置反馈
- 车载诊断
- 稳定性
- 垂直轴
- 平顺运行



电动推杆

	LIFTKIT	CAFL	CAHB-2x
额定推力	高达 1,500 N	高达 1,700 N	高达 10,000 N
速度	高达 80 mm	高达 12 mm	高达 57 mm/s
行程	高达 1,400 mm	高达 27 至 50mm	高达 700 mm
缩回长度	行程/2 + 275 mm	行程 + 85 mm	行程 + 160 mm
静载荷	3,000 Nm	7,500 N	20,000 N

托盘车

电动托盘车是工业用机动车辆，用于室内和室外短距离提升和移动材料的应用。如今，使用电动解决方案来举升叉齿成为趋势。伊维莱电动推杆提供了节能且无油的解决方案，可通过能量回收和较低的总拥有成本实现平顺运行。

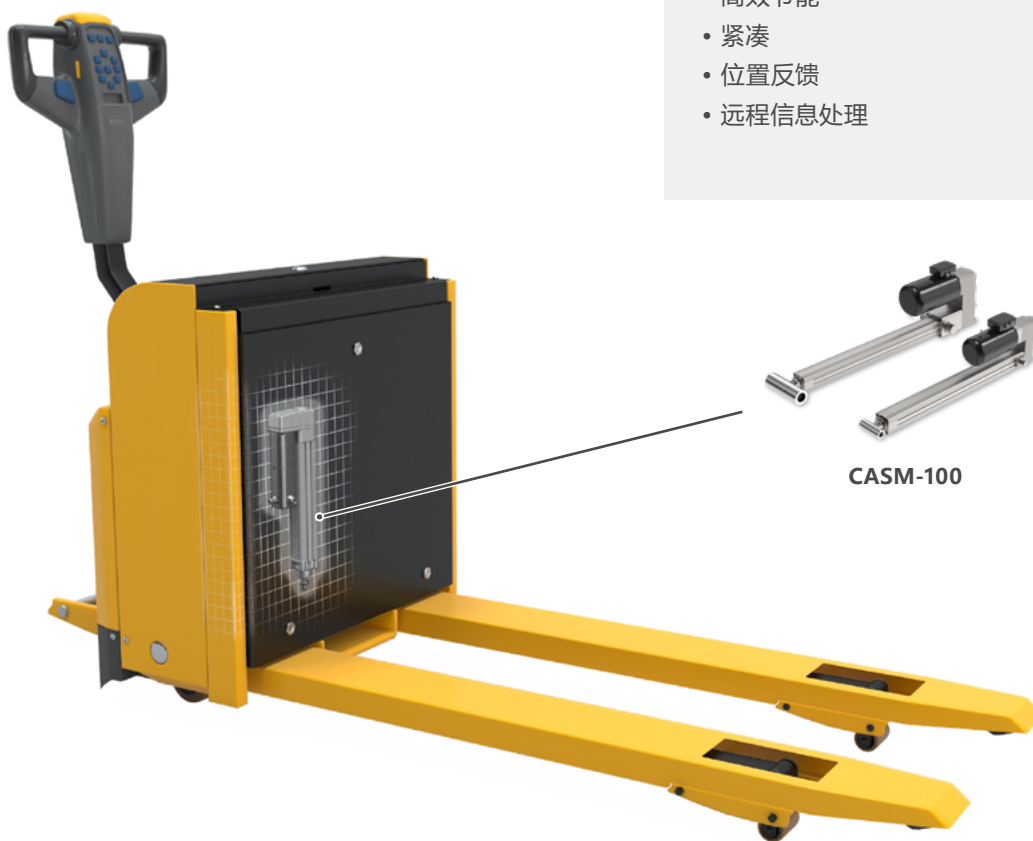
伊维莱解决方案

特征

- 无油运行，性能与液压系统相同
- 高响应性，高速度，精确定位
- 内置尺寸短
- 集成传感器

优势

- 无油
- 高效节能
- 紧凑
- 位置反馈
- 远程信息处理



CASM-100

工业电缸

	CASM-100
额定推力	高达 82,000 N
速度	高达 890 mm/s
行程	高达 2,000 mm
缩回长度	行程 + 326 mm
静载荷	152,000 N

叉车

电动叉车是工业用机动车辆，用于室内和室外短距离提升和移动材料的应用。如今，使用电动解决方案来举升、倾斜和调整叉齿以及转向变得越来越普遍。伊维莱电动推杆提供了一种节能且无油的解决方案，可通过能量回收和较低的总拥有成本实现平顺运行。

伊维莱解决方案

特征

- 无油运行，性能与液压系统相同
- 高响应性，高速度，精确定位
- 集成安全功能，用于提升
- 集成传感器

优势

- 无油
- 高效
- 平顺运行
- 总拥有成本低
- 能量回收



电动推杆

	CAHB-2x
额定推力	高达 10 000 N
速度	高达 57 mm/s
行程	高达 700 mm
缩回长度	行程 + 160/235 mm
静载荷	20 000 N

工业电缸

	CASM-100
额定推力	高达 82 000 N
速度	高达 890 mm/s
行程	高达 2 000 mm
缩回长度	行程 + 326 mm
静载荷	82 000 N

精密滚珠丝杠

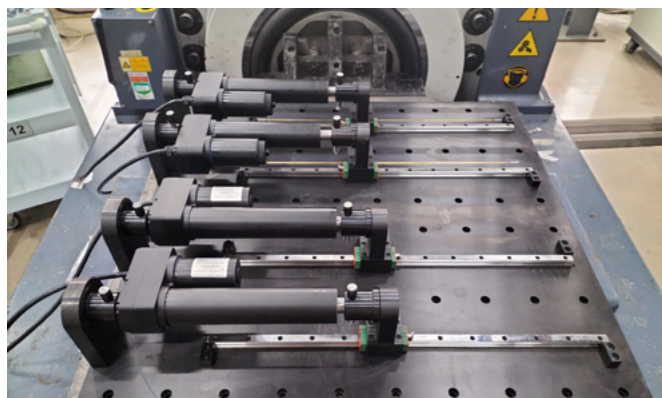
	SX 系列
轴径	20 ~ 63 mm
导程	5 ~ 10 mm
最大轴向载荷	10 ~ 100 kN
长度最大值	高达 5 700 mm
速度最大值	高达 330 mm/s

环境测试

伊维莱在机械和电气方面具有专业知识以及特定的应用需求, 有助于开发电动推杆, 以满足移动机械制造商的要求。伊维莱进行了涵盖所有监管和环境要求的全面测试, 来验证产品质量。

机械测试

该驱动器用于移动设备, 我们将驱动器放在不同的测试台上, 以验证它们在三轴上承受振动和冲击的能力。



振动测试

气候测试

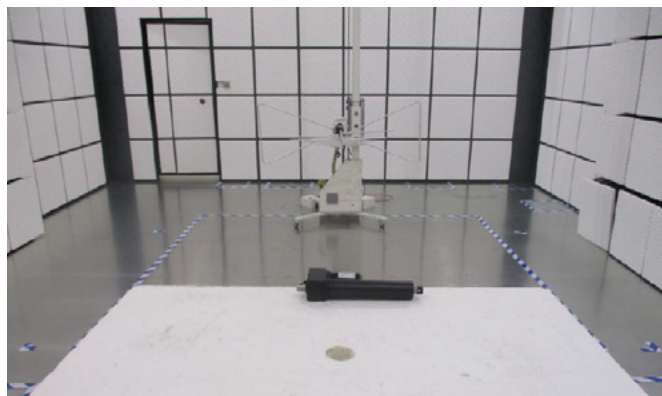
该驱动器在气候测试室内进行测试, 可在极低-40°C和高温+85°C的环境中进行测试, 并承受任何可能的变化, 包括湿度和腐蚀性环境。这样做可以确保执行机构的所有功能和性能都按预期工作。



低温测试

电气测试

我们使用不同的测试设备来测试驱动器, 这些设备可模拟国际标准推荐的电气环境, 如电源、静电放电抗扰度和极端情况下的电磁兼容性, 即使在车辆典型的瞬态模式下。



电磁兼容 (EMC) 测试空气抗扰度或辐射测试



ewellix.cn

© Ewellix

本出版物的所有内容均归伊维莱所有，未经许可，不得复制或提供给第三方（即使仅是摘录）。尽管在制作本目录时已非常小心，但因遗漏或印刷错误造成的损失或其他损失，伊维莱不承担责任。实际产品的外观可能与照片略有不同。由于我们的产品不断改进，产品的外观和规格可能会有所变化，恕不另行通知。

PUB NUM EL-03013-CN-July 2022