

EWELLIX

MAKERS IN MOTION

高空作业平台 解决方案



创新与传承

伊维莱Ewellix 是全球线性运动及驱动解决方案制造商及领导者。我们致力于通过持续开发和**创新**为您定制打造面向工业自动化、医疗设备、移动机械等行业应用解决方案, 提高机器性能, 提升运行时间, 减少维护频率, 提高系统安全, 同时降低能耗。伊维莱总部位于瑞典哥德堡, 现由欧洲投资公司Triton所有。

技术领先

伊维莱Ewellix 始于1968年, 源自SKF斯凯孚线性驱动技术事业部。这段历史让伊维莱获得了持续**开发新技术的专业知识及能力**。利用这些专业知识与能力, 我们开发了许多尖端产品, 进一步为我们的客户提供竞争优势。

2019年, 我们自SKF独立出来, 将希腊语“直线”“运动”两个单词合并, 命名了Ewellix伊维莱。我们为技术的传承感到无比自豪, 这为伊维莱建立以卓越工程和创新为核心优势的业务提供了独特的基础。

全球业务及本地支持

伊维莱凭借其**全球**影响力, 将定位确立为提供标准组件及定制解决方案, 并在全球范围**提供全面的技术及应用支持**。伊维莱与经销商具有长期伙伴关系, 这样我们能够为各行各业的客户提供支持。伊维莱不仅能够提供产品, 更提供各种**综合解决方案**, 帮助客户实现他们的理想。



1250 名员工



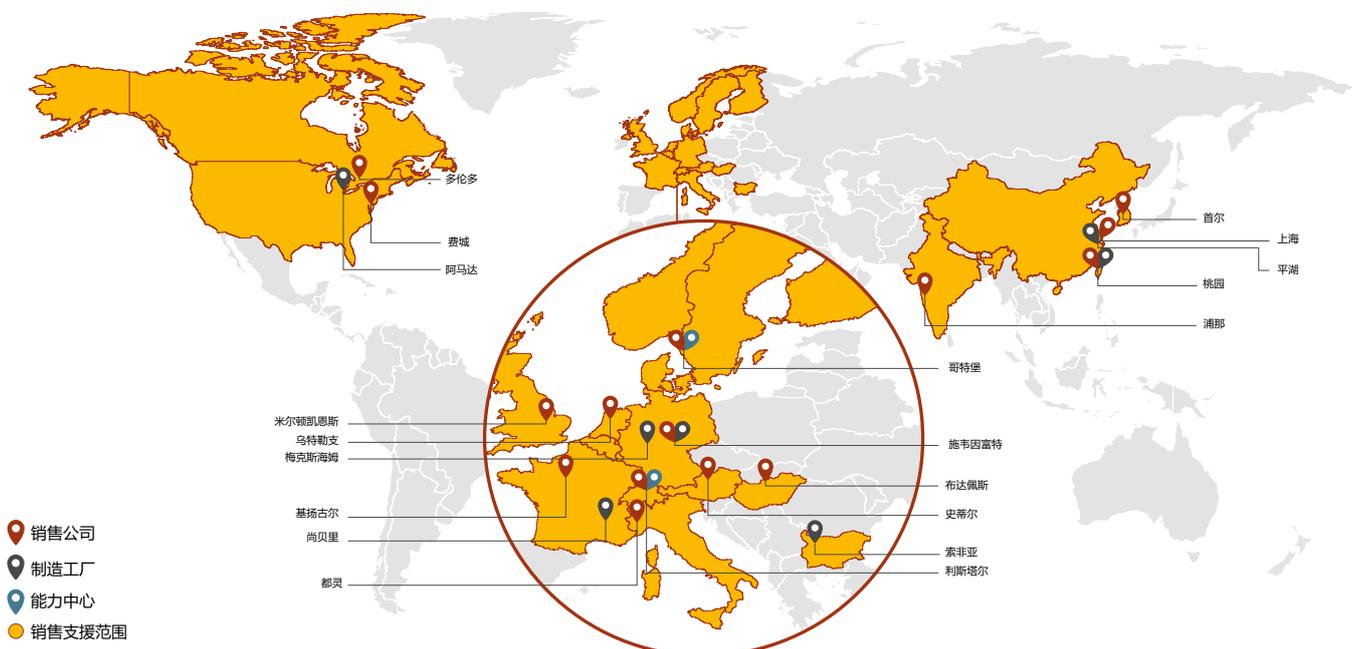
7 个制造工厂



16 个销售公司



2 个能力中心



更长正常运行时间, 无渗漏, 更低总拥有成本

高空作业平台可移动性强, 便于操作员轻松地在狭窄的室内外空间操作。特点是噪音低, 拥有出色的性能和稳定的工作空间。

高空作业平台电气化的关键驱动因素

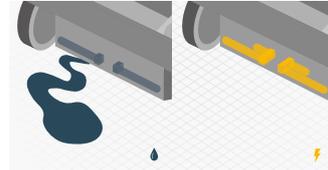
- 法律法规对于减少二氧化碳排放的相关规定
- 室内操作噪声排放的限制
- 可持续发展目标推动提高能源效率

机电驱动器借助再生降低系统的更高效率和电力回收, 增加正常运行时间, 优化电池成本。运动控制和反馈效果更加出色, 以实现更高生产力。无油操作大大减少了维护工作, 并消除了漏油的风险。以上优势都有利于降低总拥有成本。

由于具有更高的传动效率和再生下降势能的电力回收, 机电驱动器通过增加正常运行时间来优化电池成本。更好的运动控制和反馈将实现更高的生产力。无油操作大大减少了维护工作, 消除了漏油的风险。以上优势都有利于降低总拥有成本。

电动缸对比液压的优势所在

无油操作



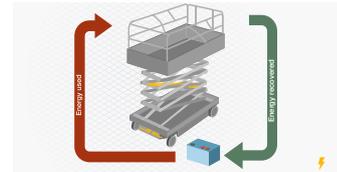
减少停机时间



平顺运行



助力提升能源效率



最近对于移动机械的一项调查示, 86% 以上的行业赞同电气化是其组织 (替换成团队) 中的一个重要主题。

机器制造商意识到, 即使设备只有部电气化, 也有可能在本成本、可靠性和运营方面产生巨大收益。

主导移动机械领域数十年的液压系统正日益被机电驱动器替代。

**对86%行业而言
至关重要**

电子版产品

移动机械



电池电动汽车 (电动车辆)



剪叉式升降机

高空作业平台和进出设备应用范围广泛，但它们在城市和建筑工地越来越受到法律监管的重视。关于二氧化碳和温室气体排放的立法、低排放区、欧盟排放法规、封闭空间的排放限制、环境规则和城市噪音限制都是制造商需要考虑的关键因素。目前的设备趋势是朝着混合动力或纯电动解决方案发展。伊维莱机电驱动器是电气解决方案中的战略性部件。

伊维莱解决方案

特征

- 具有类似性能和功率密度的无油操作
- 相似的铰接点和 T 形前端
- 带安全螺母的滚珠丝杠
- 带速度控制的下降电磁制动
- 能量回收
- 内置传感器
- 带有 CAN 总线的内置控制器
- 稳定性高
- 电气、机械、气候的性能测试

优势

- 无吸油垫/无漏油风险
- 节能, 更小的电池, 充电时间更短
- 平顺运行, 可靠性更高
- 有价值的数据传输, 用于远程信息处理



CASM-100



CAHB-2x 系列

电动推杆

	CAHB-2x
额定推力	高达 10,000 N
速度	高达 57mm/s
行程	高达 700 mm
缩回长度	行程 + 160/235 mm
静载荷	20,000 N

工业电缸

	CASM-100
额定推力	高达 82,000 N
速度	高达 890 mm/s
行程	高达 2,000 mm
缩回长度	行程 + 326 mm
静载荷	152,000 N

臂式升降平台

液压升降平台应用范围广泛，但它们在城市和建筑工地日益流行且越来越受到法律监管的重视。目前的设备趋势是朝着混合动力或全电动解决方案发展。除了提升功能以外，平台旋转也应坚固而轻便，因为它位于桅杆顶部。伊维莱机电驱动器在减轻桅杆重量方面具有许多优势。

伊维莱解决方案

特征

- 具有类似性能和功率密度的无油操作
- 相似的铰接点和 T 形前端
- 带安全螺母的滚珠丝杠
- 带有专利设计的下降电磁制动器
- 能量回收
- 内置传感器
- 带有 CAN 总线的内置控制器
- 稳定性高
- 电气、机械、气候的性能测试

优势

- 整体方案直接更换
- 无管子/无漏油风险
- 节能，更小的电池，充电时间更短
- 平顺运行，可靠性更高
- 有价值的数据传输，用于远程信息处理



电动推杆

	CAHB-2x
额定推力	高达 10,000 N
速度	高达 57 mm/s
行程	高达 700 mm
缩回长度	行程 + 160/235 mm
静载荷	20,000 N

工业电缸

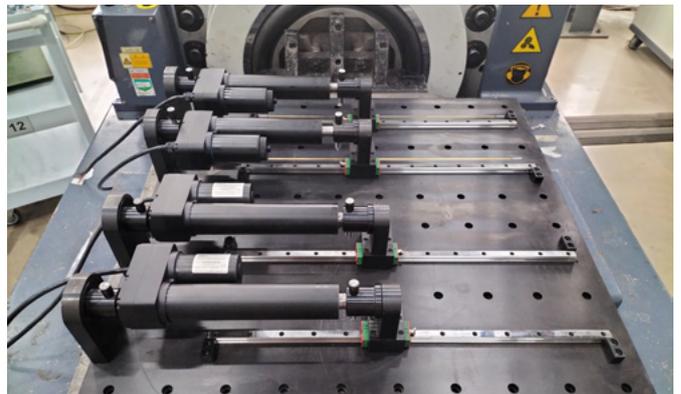
	CASM-100
额定推力	高达 82,000 N
速度	高达 890 mm/s
行程	高达 2 000 mm
缩回长度	行程 + 326 mm
静载荷	152,000 N

环境测试

伊维莱在机械和电气方面具有专业知识以及特定的应用技能，有助于开发机电驱动器来满足移动机械制造商的要求。伊维莱进行了涵盖所有监管和环境要求的全面测试，来验证产品质量。

机械测试

该驱动器用于移动设备，我们将驱动器放在不同的测试台上，以验证它们在三轴上承受振动和冲击的能力。



振动测试

气候测试

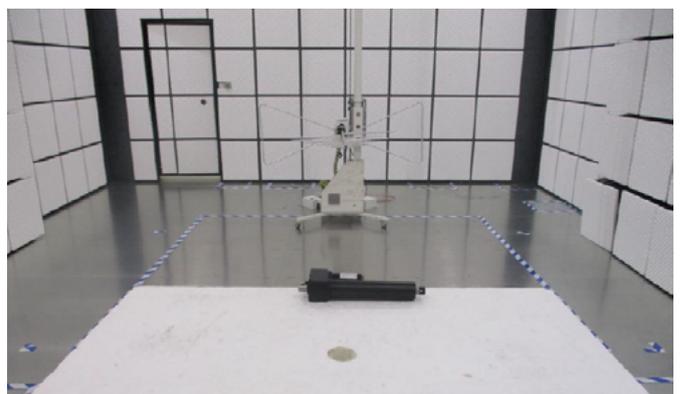
该驱动器在气候测试室内进行测试，可在极低-40°C和高温+85°C的环境中进行测试，并承受任何可能的变化，包括湿度和腐蚀性环境。这样做可以确保执行机构的所有功能和性能都按预期工作。



低温测试

电气测试

我们使用不同的测试设备来测试驱动器，这些设备可模拟国际标准推荐的电气环境，如电源、静电放电抗扰度和极端情况下的电磁兼容性，即使在车辆典型的瞬态模式下。



电磁兼容 (EMC) 测试空气抗扰度或辐射测试

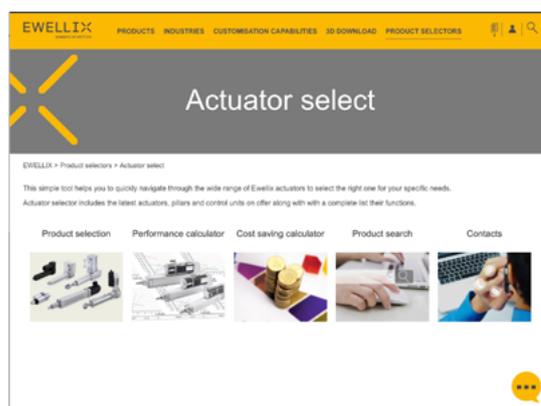
支持工具

数字工具

伊维莱开发了一系列在线工具来支持客户轻松选择和计算适合其应用的伊维莱产品。

驱动器

- 产品选型
- 性能计算器
- 成本节省计算器



出版物

电子版文档可在 ewellix.cn 的每个产品页面的技术数据部分下载：

- 操作手册
- 安装说明

电动推杆 CAHB 系列



工业电缸 CASM-100





ewellix.cn

© Ewellix

本出版物的所有内容均归伊维莱所有, 未经许可, 不得复制或提供给第三方 (即使仅是摘录)。尽管在制作本目录时已非常小心, 但因遗漏或印刷错误造成的损失或其他损失, 伊维莱不承担责任。实际产品的外观可能与照片略有不同。由于我们的产品不断改进, 产品的外观和规格可能会有所变化, 恕不另行通知。

PUB NUM EL-03013-CN-July 2022