

EWELLIX

MAKERS IN MOTION

白车身搬运解决方案



紧凑



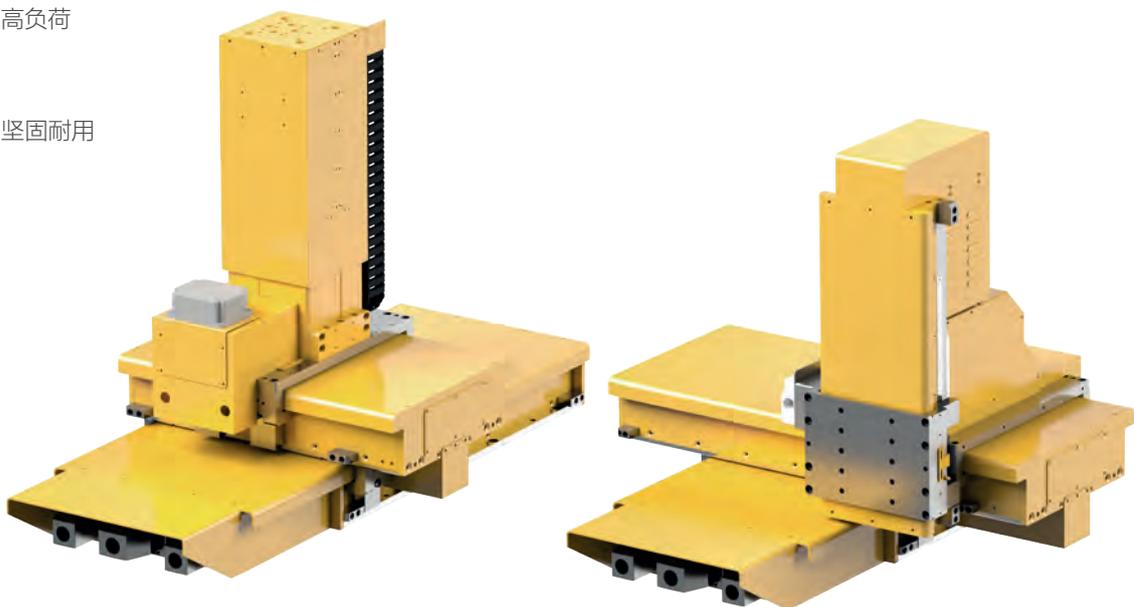
集成



高负荷



坚固耐用



创新传统

伊维莱 (Ewellix) 是一家提供线性运动和驱动解决方案的全球制造商和创新企业。我们先进的线性解决方案可提高机器性能，最大限度延长运行时间，减少维护，提高安全性，节约能源。

技术领先

我们的旅程始于50年前，在发展之初隶属于全球领先技术供应商斯凯孚(伊维莱)集团。凭借斯凯孚(伊维莱)的专业知，我们不断开发新技术，打造尖端产品，为客户提供竞争优势。

2019年，我们挥别斯凯孚(伊维莱)集团，以伊维莱新面貌踏上全新

发展之路。我们拥有值得自豪的悠久历史传承，它让我们能够在坚实根基的基础上构建灵活的业务，让卓越的工程能力和创新精神成为我们的核心优势。

全球业务和本地支持

我们是一家全球企业，可在世界各地提供全面的技术和应用支持，标准组件和定制解决方案是我们的独特优势。与我们的分销合作伙伴建立长期合作关系，让我们可以为各行各业客户提供支持。伊维莱不仅提供产品，还设计集成解决方案，帮助客户实现远大目标。



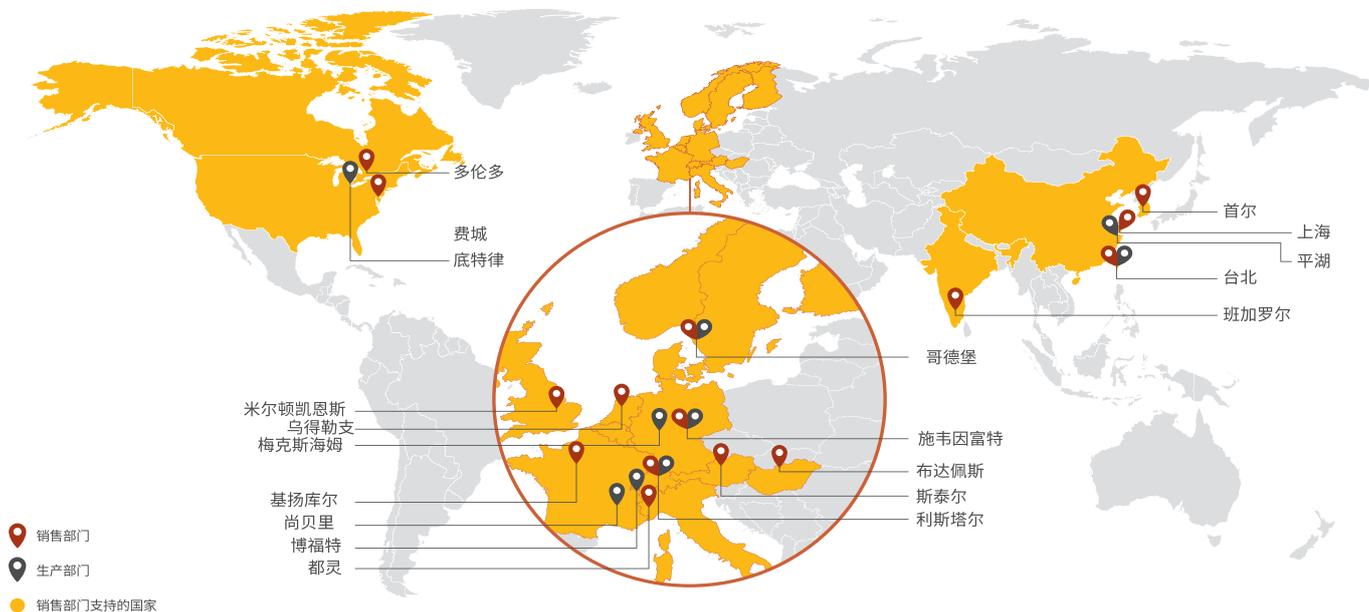
1400名员工



16个销售事业部



9个工厂



产品描述

CTU定位系统旨在用于汽车行业。系统配有一对导轨，每个导轨配有两个滑块，系统在导向精度和刚度方面表现出较高的性能。导轨系统有多种滚珠丝杠可供选择，以匹配其高动态响应和定位精度

高的特性。CTU系统集成了电机、控制器、电缆、机械制动器、减震器和钢护罩。CTU系统可提供竖轴伸缩升降柱或直线模组。

特征

- 以铝或钢为基板的紧凑设计
- 集成了电机、控制器、电缆、机械制动器和减震器
- 竖轴可选择伸缩升降柱或直线模组
- 带根据电机适配器接口的直连式或直角式齿轮箱

优点

- 承载能力强, 使用寿命长
- 外部润滑, 轻松维护
- 精确对准, 保证连接附件紧固安全
- 定位精度和重复定位精度高

LCTU 单元

负荷能力 200 kgf

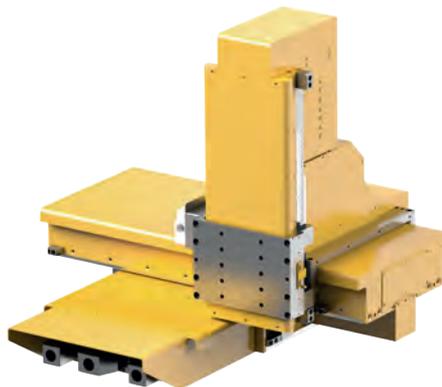
LCTU 单元

Ewellix LCTU系统是用于汽车生产线的创新、强大的多轴系统。

LCTU系统使用了我们的直线导轨，作为可直接使用的精确运动解决方案。导轨系统有多种滚珠丝杠可供搭配选择，以匹配其高度动态响应和高定位精度的特性。LCTU系统集成了电机、控制器、电缆、连接器、机械制动器和钢护罩。LCTU系统可提供竖轴直线模组。

优点

- 承载能力强, 使用寿命长
- 高速动态运动
- 定位精度高, 重复性好
- 通过外部润滑, 易于维护

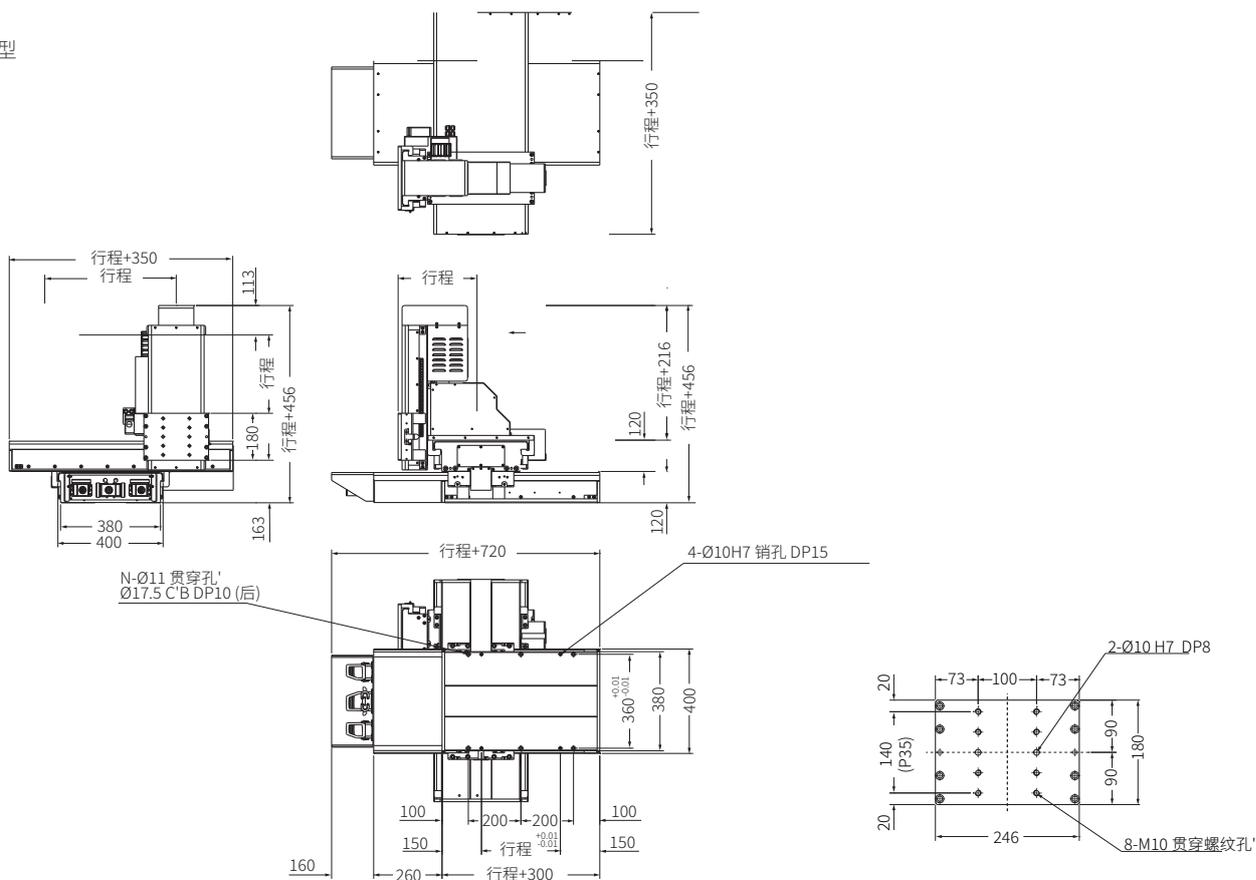


技术数据

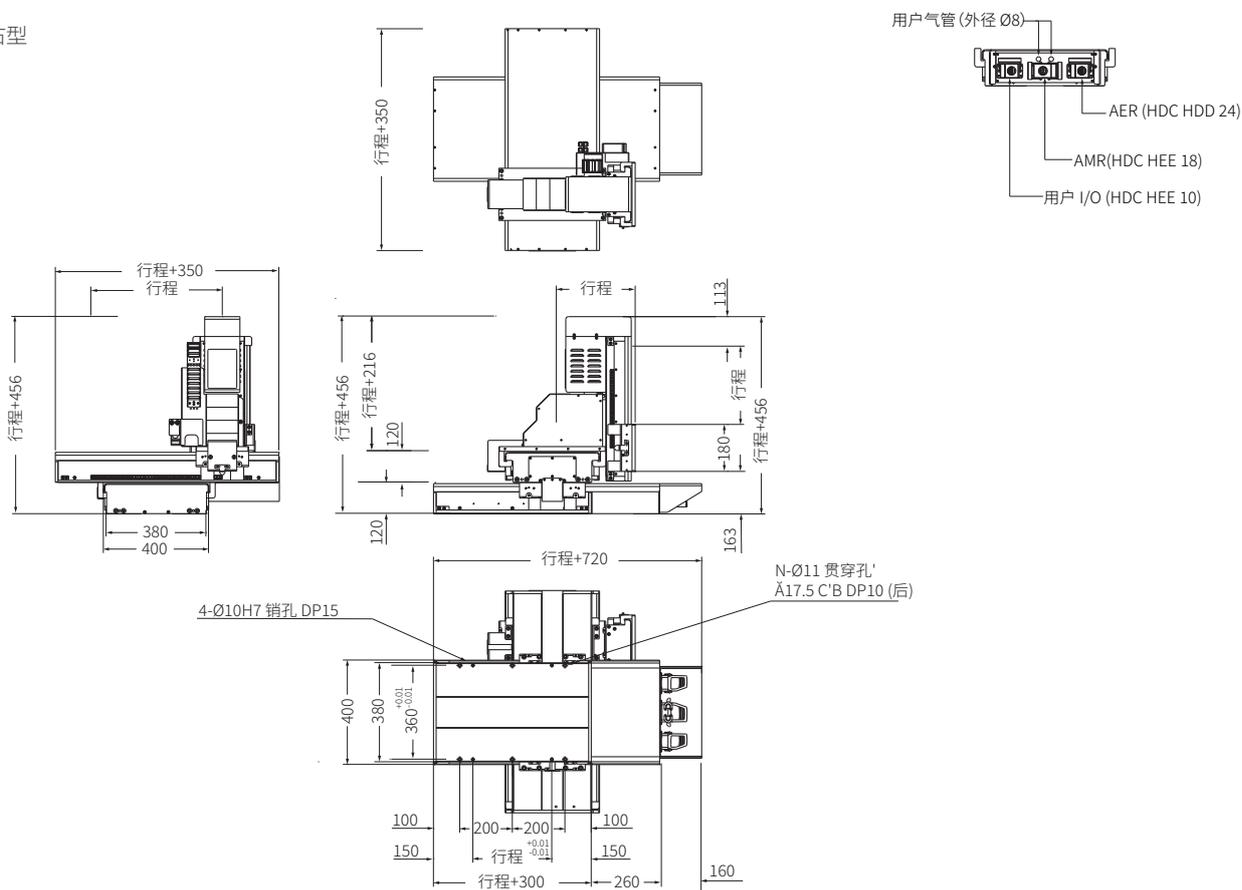
	符号	单元	X轴	Y轴	Z轴
性能数据					
最大线性速度	V_{max}	mm/s	300 at 3 600rpm	300 at 3 600rpm	300 at 3 600rpm
最大使用负载	P_{max}	kg	250	250	200
最大加速度	a_{max}	m/s^2	10	10	10
占空比	$D_{单元}$	%	100	100	100
机械数据					
直线导轨	-	-	尺寸 25	尺寸 25	尺寸 25
丝杠类型	-	-	滚珠丝杠	滚珠丝杠	滚珠丝杠
丝杠直径	d_{screw}	mm	25	25	25
丝杠导程	P_{screw}	mm	5~10	5~10	5~10
行程	s	mm	100...800	200...600	100...600
重复定位精度 (同样方向和负载)	-	mm	± 0.02	± 0.02	± 0.02
底座	-	-	铝或钢	铝或钢	铝或钢
护罩	-	-	钢	钢	钢
环境					
环境温度	$T_{ambient}$	$^{\circ}C$	0 ~ +50	0 ~ +50	0 ~ +50
最大湿度	ϕ	%	95	95	95

尺寸图

LCTU 左型



LCTU 右型



HCTU 单元

负荷能力 200 kgf

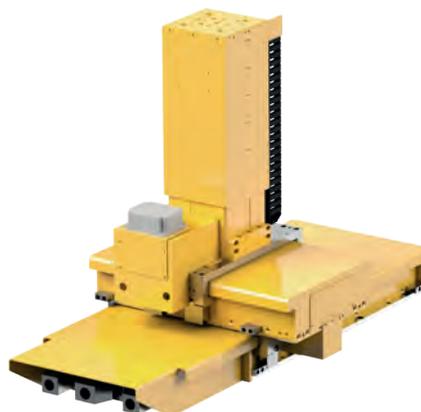
HCTU 单元

Ewellix HCTU系统是用于汽车生产线的创新、强大的多轴系统。

HCTU系统使用了我们的直线导轨，是随时可用的精确运动解决方案。导轨系统有多种滚珠丝杠可供搭配选择，以匹配其高度静态、动态响应和定位精度高的特性。HCTU系统集成了电机、控制器、电缆、连接器、机械制动器和钢护罩。HCTU系统可提供竖轴伸缩升降柱。

优点

- 承载能力强, 使用寿命长
- 外部冲击减震器和机械制动器
- 定位精和重复定位精度高
- 通过外部润滑, 易于维护



技术数据

	符号	单元	X轴	Y轴	Z轴
性能数据					
最大直线速度	V_{max}	mm/s	300 at 3 600rpm	300 at 3 600rpm	60 at 3 600rpm
最大使用负载	P_{max}	kg	250	250	200
最大加速度	a_{max}	m/s ²	10	10	5
占空比	$D_{单元}$	%	100	100	100
机械数据					
直线导轨	-	-	尺寸 25	尺寸 25	尺寸 25
丝杠类型	-	-	滚珠丝杠	滚珠丝杠	滚珠丝杠
丝杠直径	d_{screw}	mm	25	25	20
丝杠导程	P_{screw}	mm	5~10	5~10	10(1/10)
行程	s	mm	100...800	200...600	100...600
重复定位精度 (同样方向和负载)	-	mm	± 0.02	± 0.02	± 0.05
基板	-	-	铝或钢	铝或钢	铝或钢
护罩	-	-	钢	钢	钢
环境					
环境温度	$T_{ambient}$	°C	0 ~ +50	0 ~ +50	0 ~ +50
最大湿度	ϕ	%	95	95	95

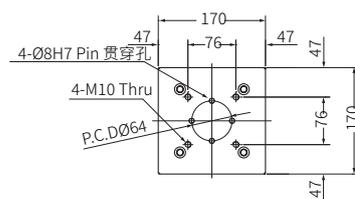
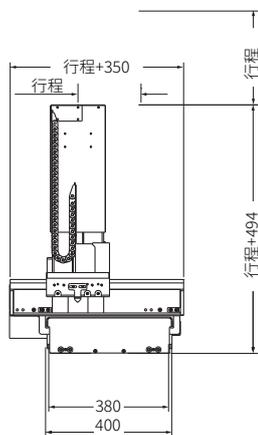
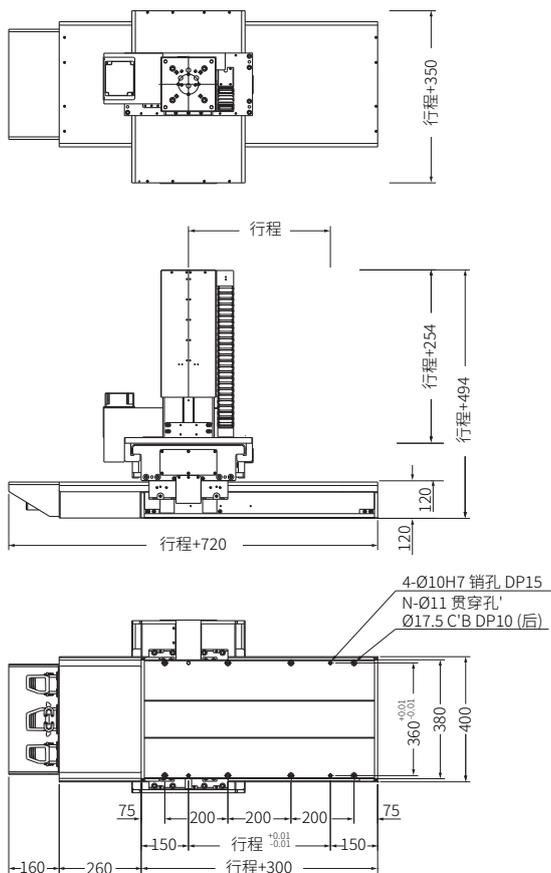


如需了解垂直轴, 请参阅

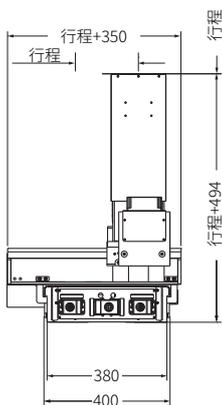
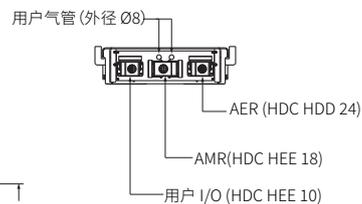
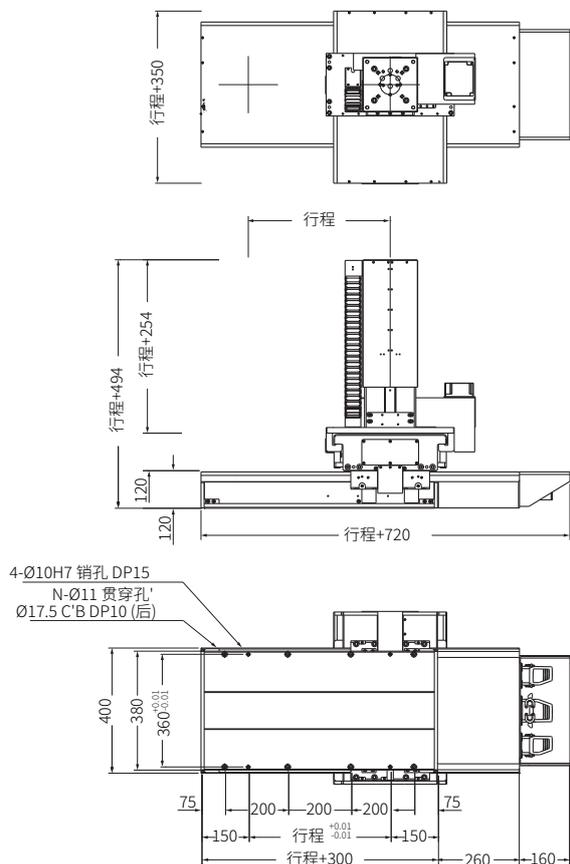
高性能执行机构目录 (PUB NUM IL-05001-EN-October 2019) 中的CPSM技术数据。

尺寸图

HCTU 左型



HCTU 右型



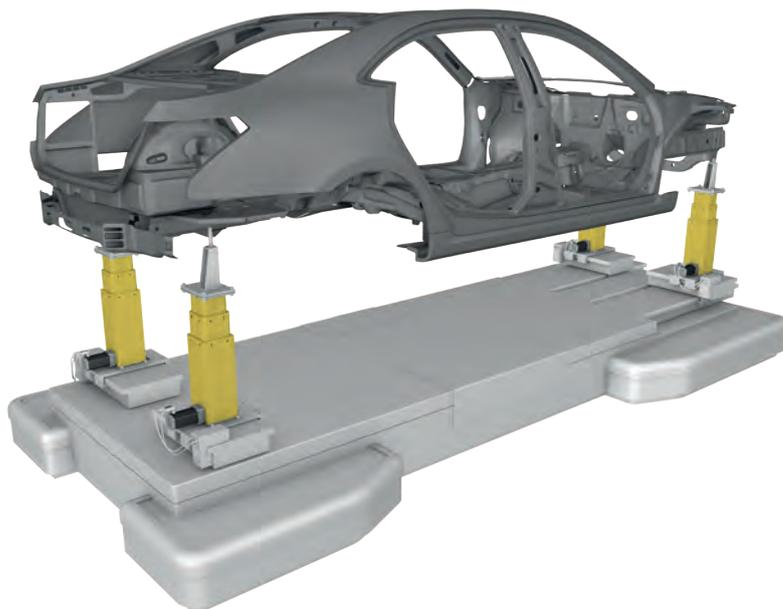
产品描述

CTU系统的高度可控性和结构使其实现了汽车生产线智能底盘支撑功能。

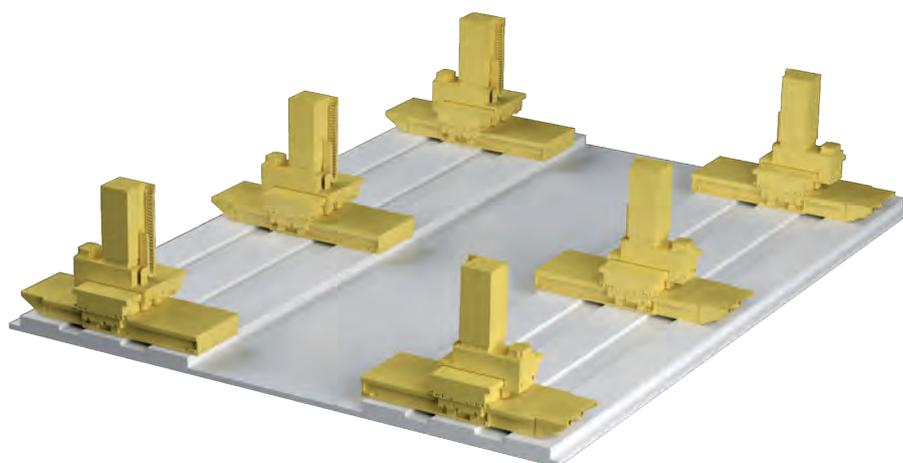
在同一条生产线上处理不同类型的BIW汽车底盘需要一套可实现快速复位和精确定位的灵活系统。

竖轴的可选直线模组通过精密滚珠丝杠来提供高速度，集成减震系统可以保护伸缩升降柱，使其在装载和卸载阶段免受机械冲击，以确保高度可靠性和具有更长的使用寿命。

使用客户要求的伺服电机可以更容易地被集成到控制网络中，减少传动单元的调试时间。

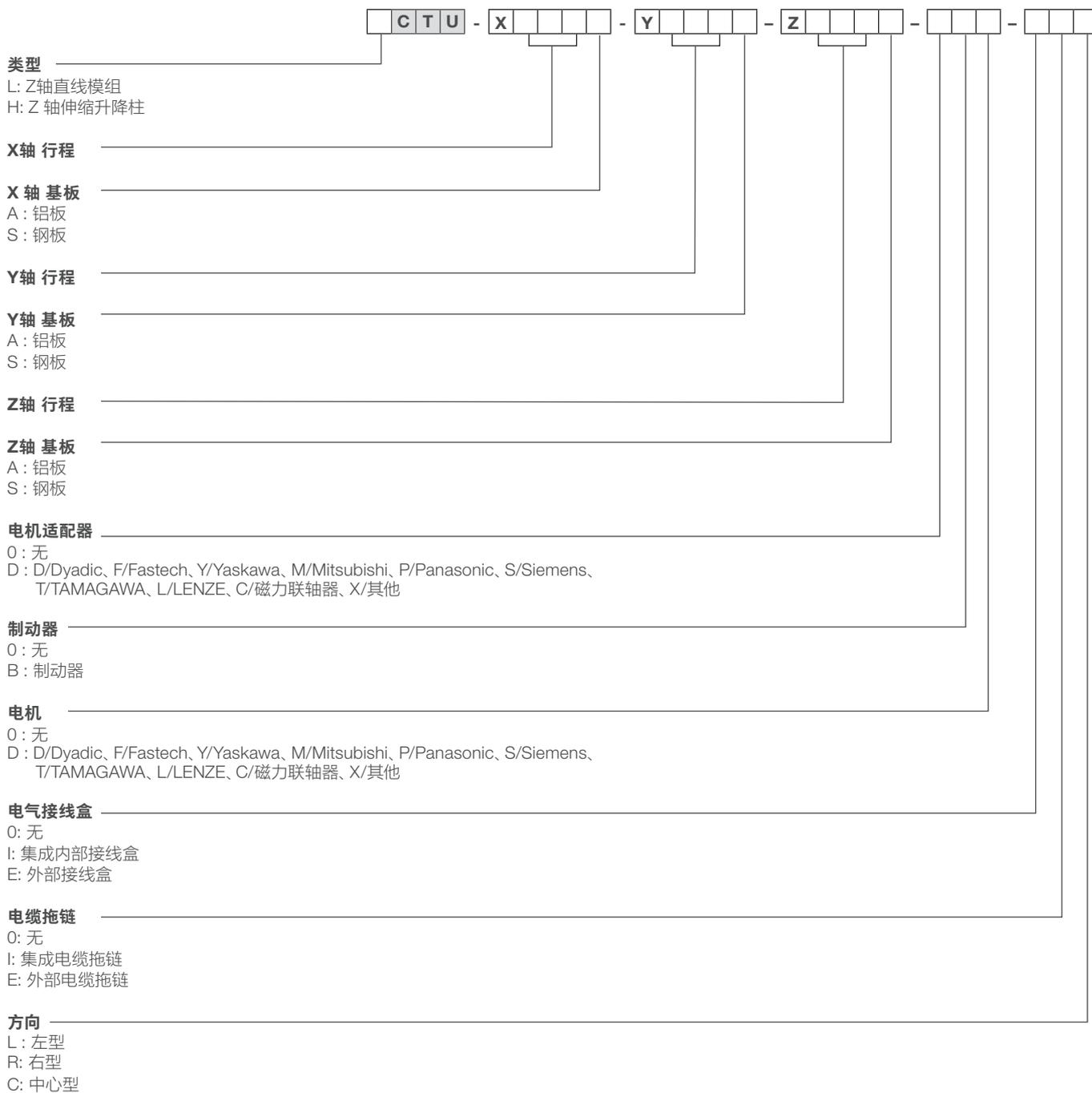


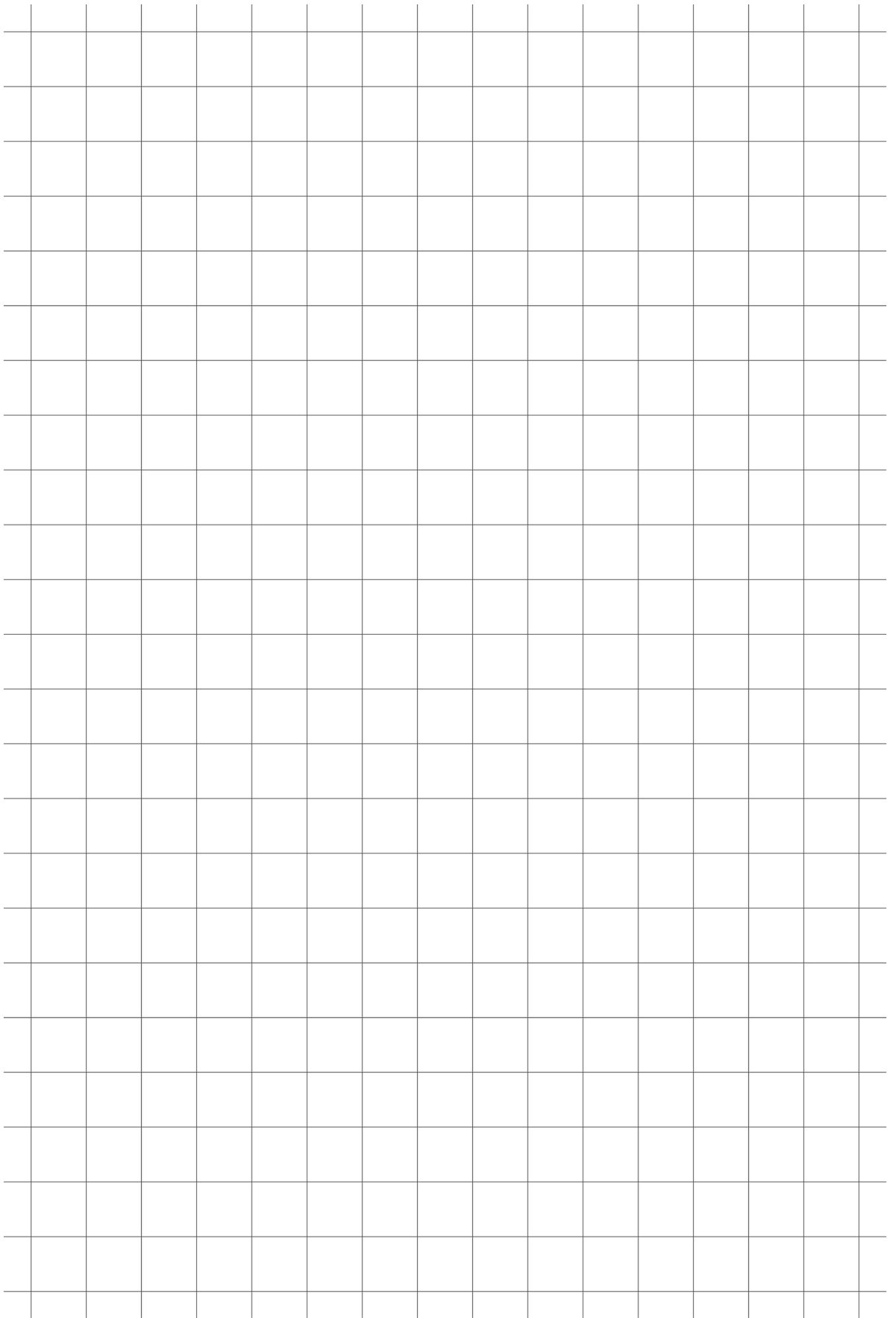
HCTU用于AGV应用或白车身托盘



LCTU用于汽车底盘(BIW)提升应用

订购代码







ewellix.cn

© Ewellix

本出版物的所有内容均归伊维莱所有，未经许可，不得复制或提供给第三方（即使仅是摘录）。尽管在制作本目录时已非常小心，但因遗漏或印刷错误造成的损坏或其他损失，伊维莱不承担任何责任。实际产品的外观可能与照片略有不同。由于我们的产品不断改进，产品的外观和规格如有更改，恕不另行通知。

出版编号: IL-07001-CN-2019年10月

在Shutters~ck.com的许可下使用的某些图像。

SKF和SKF徽标是SKF集团的商标